

## Gépgyártástechnológiai technikus A2

### Megoldókulcs a feladatokhoz

#### I. 1. Olvasott szövegértés, balesetvédelmi leírás

1. Laza csatlakozások, hibás vezetékelések, túlterhelt áramkörök és a nem biztonságos munkavégzés (A kiemelt fogalmakat a válasznak tartalmaznia kell a pontokért.)
2. Égési sérülés, áramütés, szívleállás, halál
3. Biztonsági eljárások ismertetésével, szigetelt berendezések, eszközök használatával

#### I. 2. Olvasott szövegértés, tippek a motivációs levél megírásához

1.	and
2.	is
3.	to
4.	of
5.	a
6.	of
7.	a
8.	in
9.	have
10.	in
11.	on
12.	letter
13.	on / with
14.	of

**I. 3. Olvasott szövegértés, motivációs levél**

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A	C	B	D	K	H	E	F	G	I	J	L	M

**I. 4. Nyelvhelyesség, munkaköri leírás**

0. engineering, 1. equipment, 2. manufacturing, 3. environmental, 4. assurance, 5. safety, 6. production, 7. installations, 8. needed, 9. aided, 10. preventive, 11. reliability, 12. reuse

**I. 5. Olvasott szövegértés**

**Helyes válaszok a kérdésekre:**

1. *Fejlesztenek (vagy, és terveznek) létrehoznak terméket, gyártási eljárásokat és technológiákat. (A kiemelt fogalmakat a válasznak tartalmaznia kell a pontokért.)*
2. *A gépészmérnökivel.*
3. *A technológiai fejlődésre és az innovációra.*
4. *Az iparosodott országokban az 1960-as évektől.*
5. *A numerikus (vagy számjegyvezérlésű) gépekkel, automatizált termelési rendszerekkel, a fejlett statisztikai módszereket használó minőségbiztosítással és ipari robotokkal rendelkező gyárakéban.*
6. *A számítógép vezérlésű hegesztő és fogó-átrakó gépeket.*
7. *A költségén és a termelés sebességén.*

o **6. Nyelvhelyesség, balesetvédelmi leírás**

1.	A
2.	B
3.	C
4.	B
5.	D
6.	B
7.	B
8.	D
9.	B
10.	B

**II. 1. Munkahelyi beszélgetés, állásinterjú után, előtt – small talk**

1.	C
2.	B
3.	F
4.	E
5.	I
6.	J
7.	K
8.	L
9.	D

## II. 2. Állásinterjú

0.	A
1.	F
2.	D
3.	G
4.	L
5.	I
6.	C
7.	H
8.	B

## II. 3. Állásinterjú

1.	F
2.	A
3.	G
4.	H
5.	C

## II. 4. Önéletrajz értelmezés és írás, az egyéni kompetenciák kiemelésével

Az alábbiak közül bármelyik 5 pár elfogadható megoldás

1. Equipment understanding – műszaki berendezések megfelelő ismerete
2. Operations expertise – üzemeltelési szakértelem
3. Process improvements – termelési, műszaki folyamatok tökéletesítése
4. Customer service mindset – ügyfélorientáltság
5. Strong attention to detail - a részletek iránti odaadó figyelem
6. Production methods – jártasság a termelési módszerekben
7. Instructions development – műszaki, kezelési leírások szövegezése
8. Standard operation procedures – előírás szerinti üzemeltetési eljárások
9. Materials knowledge – anyagismeret
10. Safety mindset – biztonsági szempontok maradéktalan figyelembe vétele

## II. 5. Vészjelek értelmezése

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
5	3	9	7	6	1	13	12	2	4	8	10	11