

Gépgyártástechnológiai technikus B1

Megoldókulcs a feladatokhoz

I. 1. Olvasott szövegértés, balesetvédelmi leírás

1. Laza csatlakozások, hibás vezetékkelések, túlterhelt áramkörök és a nem biztonságos munkavégzés (A kiemelt fogalmakat a válasznak tartalmaznia kell a pontokért.)
2. Égési sérülés, áramütés, szívleállás, halál
3. Biztonsági eljárások ismertetésével, szigetelt berendezések, eszközök használatával

I. 2. Olvasott szövegértés, tippek a motivációs levél megírásához

1.	and
2.	more
3.	to
4.	of
5.	a
6.	of
7.	by
8.	in
9.	have
10.	it
11.	on
12.	letter
13.	as
14.	of

I. 3. Olvasott szövegértés, motivációs levél

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A	C	B	D	K	H	E	F	G	I	J	L	M

I. 4. Nyelvhelyesség, munkaköri leírás

0. engineering, 1. equipment, 2. manufacturing, 3. environmental, 4. assurance, 5. safety, 6. production, 7. installations, 8. needed, 9. aided, 10. preventive, 11. reliability, 12. reuse

I. 5. Olvasott szövegértés

Helyes válaszok a kérdésekre:

1. *Fejlesztenek (vagy, és terveznek) létrehoznak terméket, gyártási eljárásokat és technológiákat. (A kiemelt fogalmakat a válasznak tartalmaznia kell a pontokért.)*
2. *A gépészmérnökivel.*
3. *A technológiai fejlődésre és az innovációra.*
4. *Az iparosodott országokban az 1960-as évektől.*
5. *A numerikus (vagy számjegyvezérlésű) gépekkel, automatizált termelési rendszerekkel, a fejlett statisztikai módszereket használó minőségbiztosítással és ipari robotokkal rendelkező gyárakéban.*
6. *A számítógép vezérlésű hegesztő és fogó-átrakó gépeket.*
7. *A költségén és a termelés sebességén.*

o

o **6. Nyelvhelyesség, balesetvédelmi leírás**

1.	A
2.	B
3.	C
4.	B
5.	D
6.	B
7.	B
8.	D
9.	B
10.	B

II. 1. Munkahelyi beszélgetés, állásinterjú után, előtt – small talk

1.	C
2.	B
3.	F
4.	E
5.	I
6.	J
7.	K
8.	L
9.	D

II. 2. Állásinterjú

0.	A
1.	F
2.	D
3.	G
4.	L
5.	I
6.	C
7.	H
8.	B

II. 3. Állásinterjú

1.	F
2.	A
3.	G
4.	H
5.	C

II. 4. Önéletrajz értelmezés és írás, az egyéni kompetenciák kiemelésével

Az alábbiak közül bármelyik 5 pár elfogadható megoldás

1. Equipment understanding – műszaki berendezések megfelelő ismerete
2. Operations expertise – üzemeltelési szakértelem
3. Process improvements – termelési, műszaki folyamatok tökéletesítése
4. Customer service mindset – ügyfélorientáltság
5. Strong attention to detail - a részletek iránti odaadó figyelem
6. Production methods – jártasság a termelési módszerekben
7. Instructions development – műszaki, kezelési leírások szövegezése
8. Standard operation procedures – előírás szerinti üzemeltetési eljárások
9. Materials knowledge – anyagismeret
10. Safety mindset – biztonsági szempontok maradéktalan figyelembe vétele

II. 5. Vészjelek értelmezése

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
5	3	9	7	6	1	13	12	2	4	8	10	11